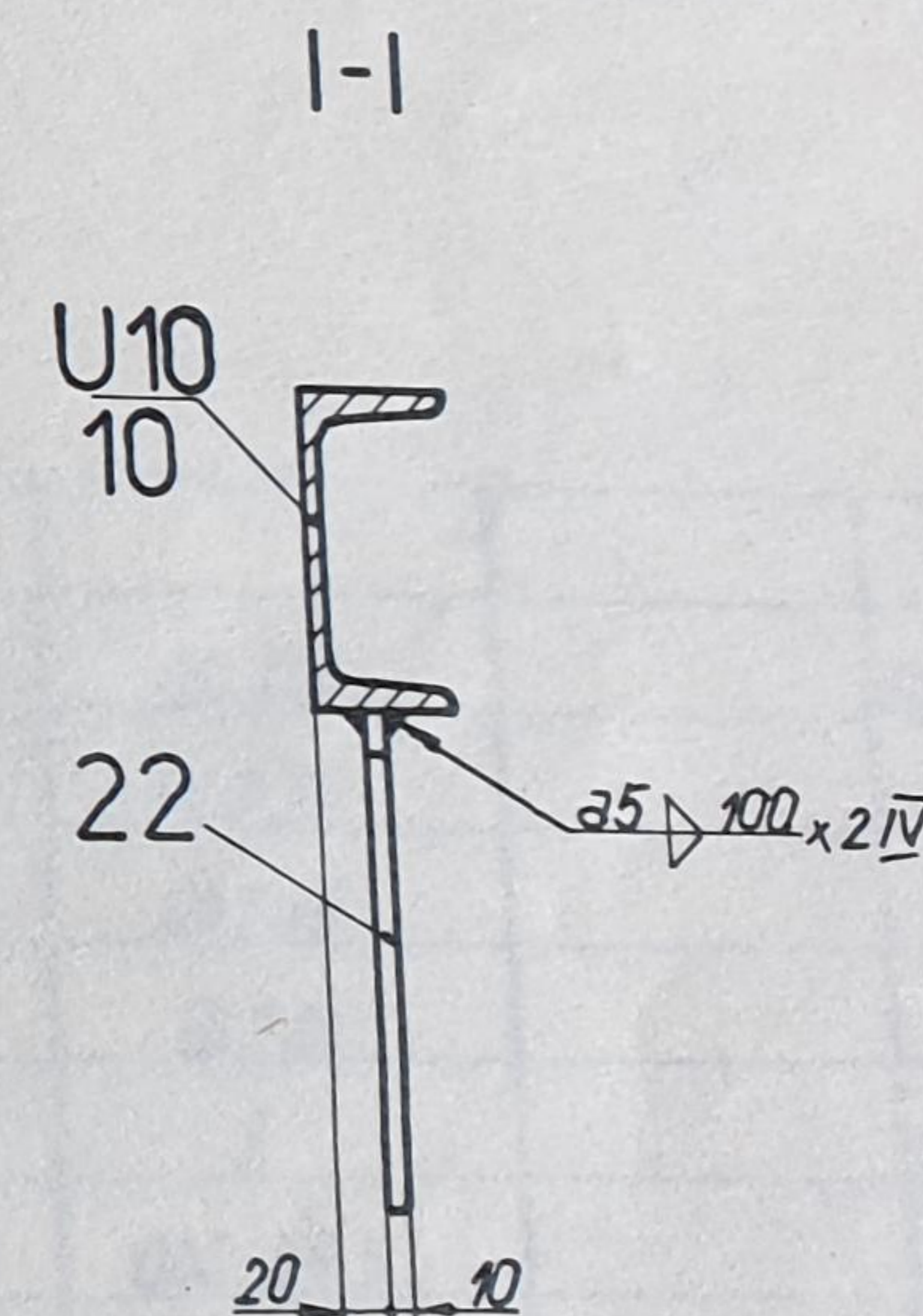
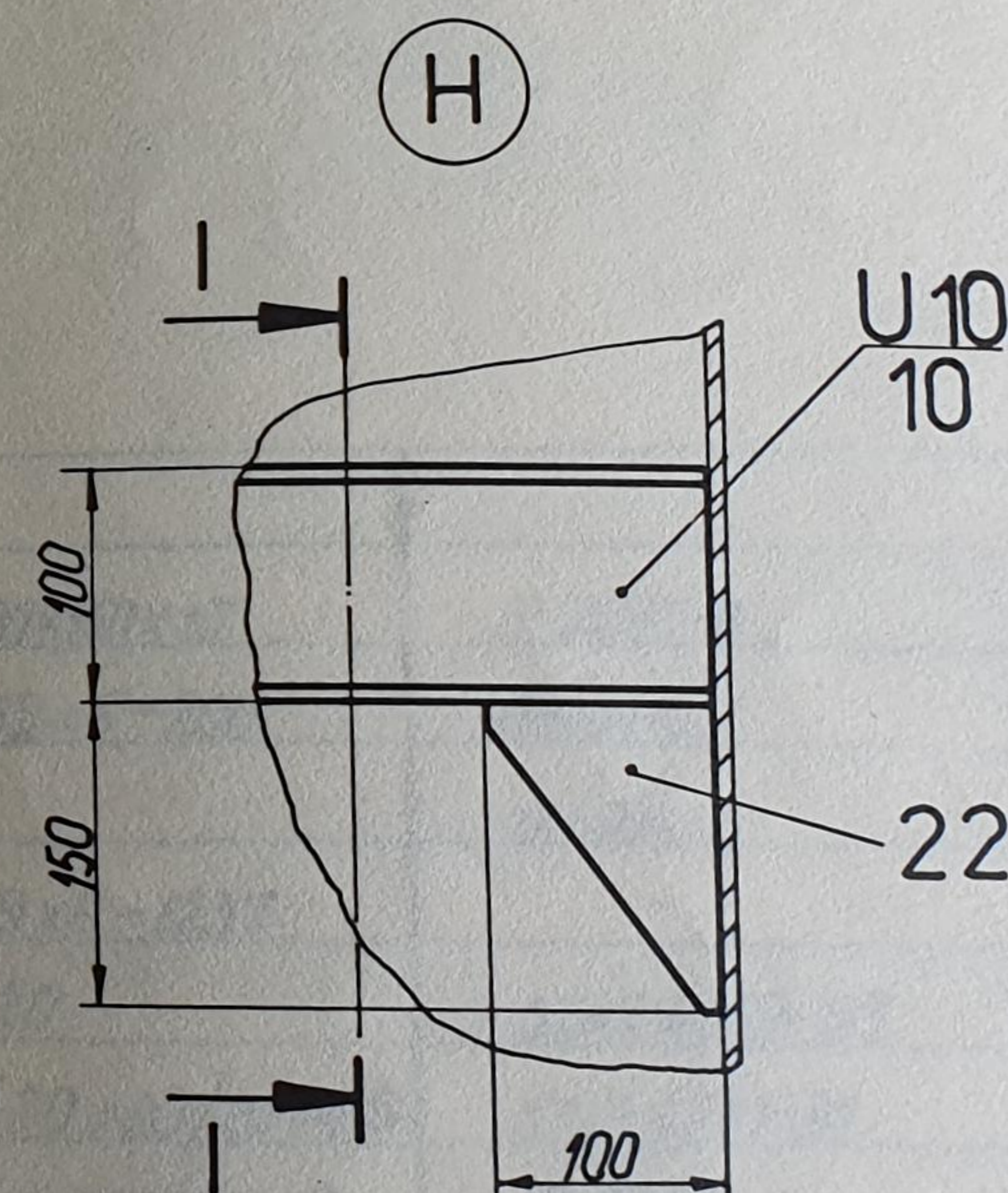
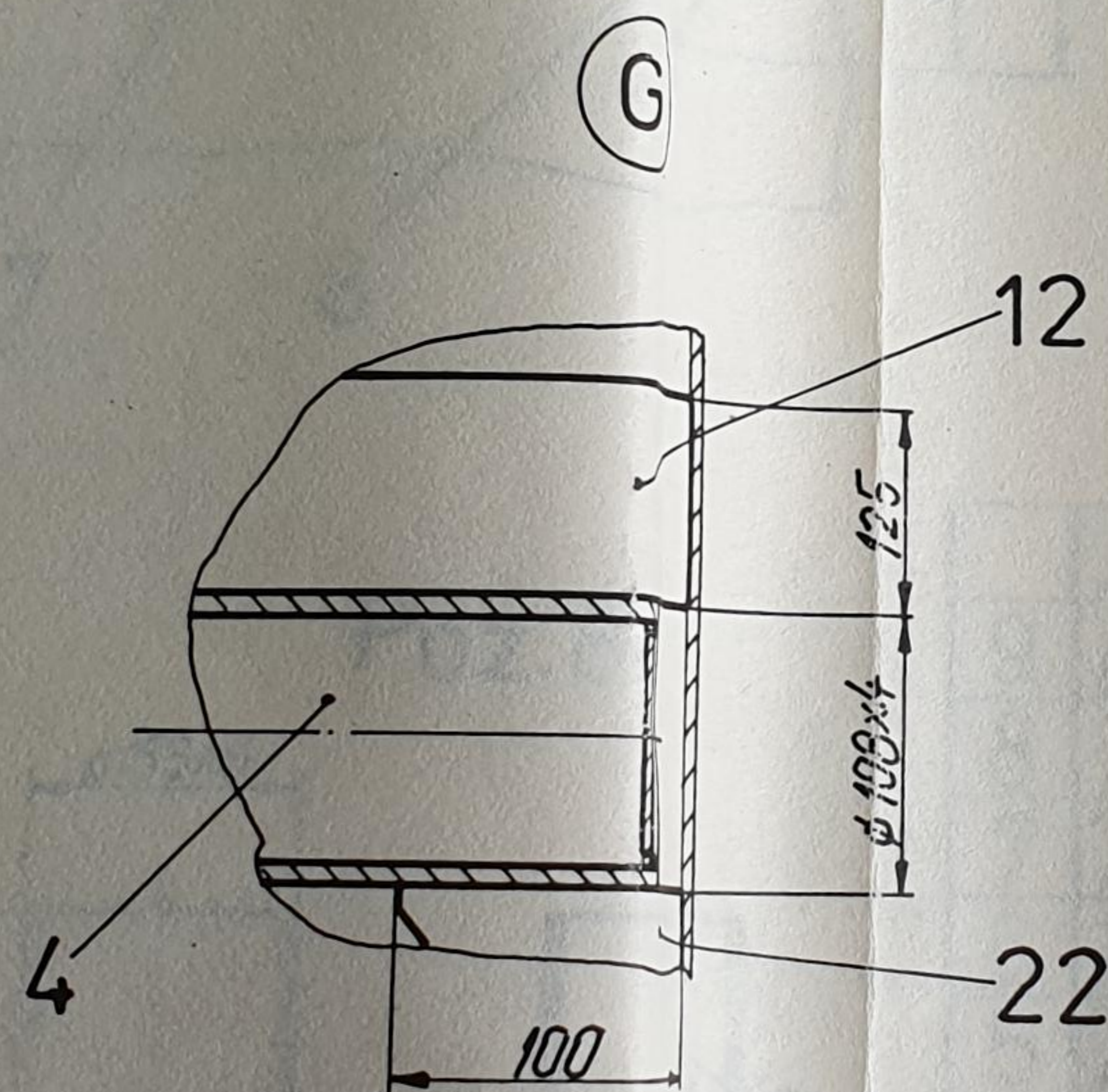
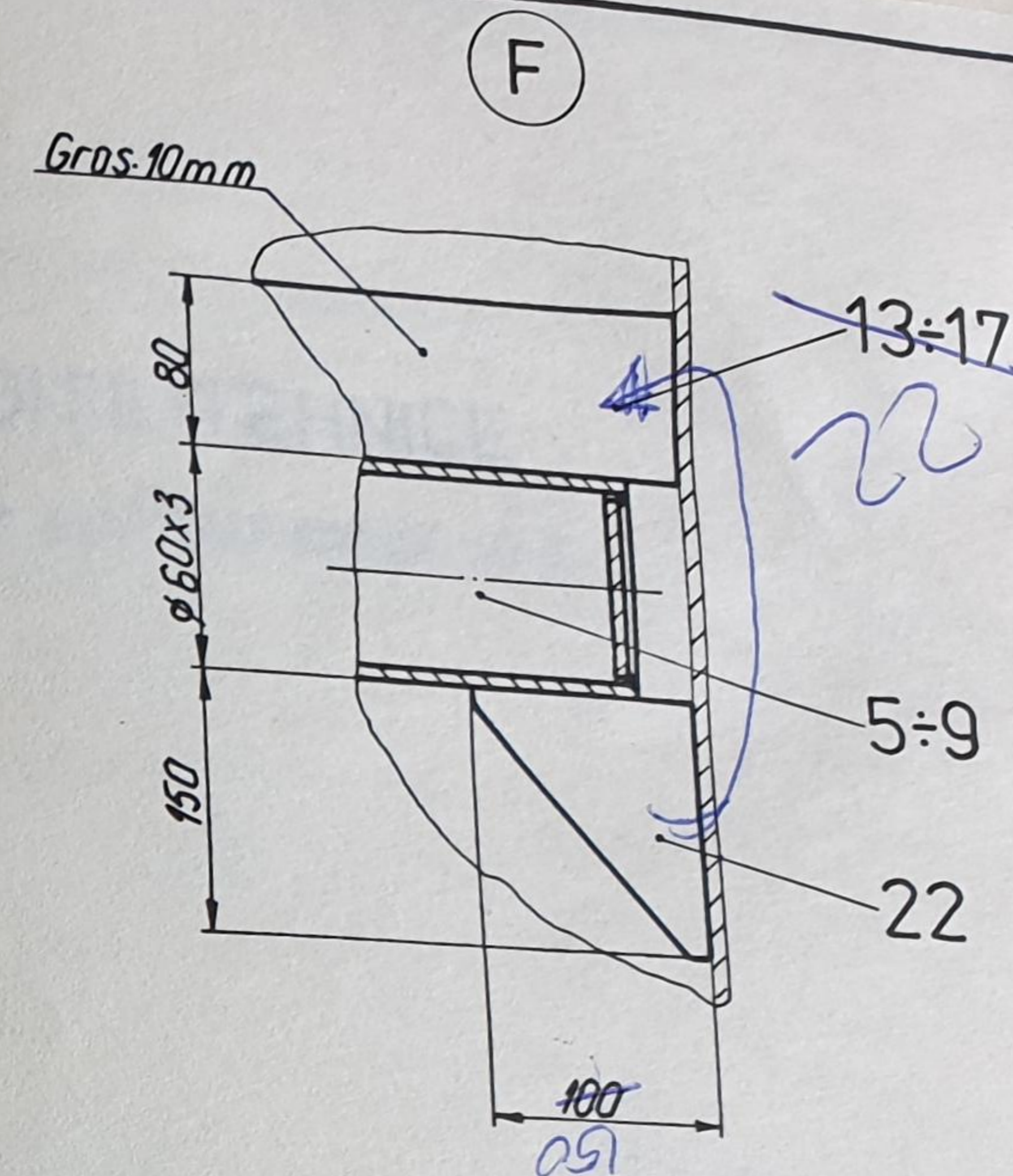
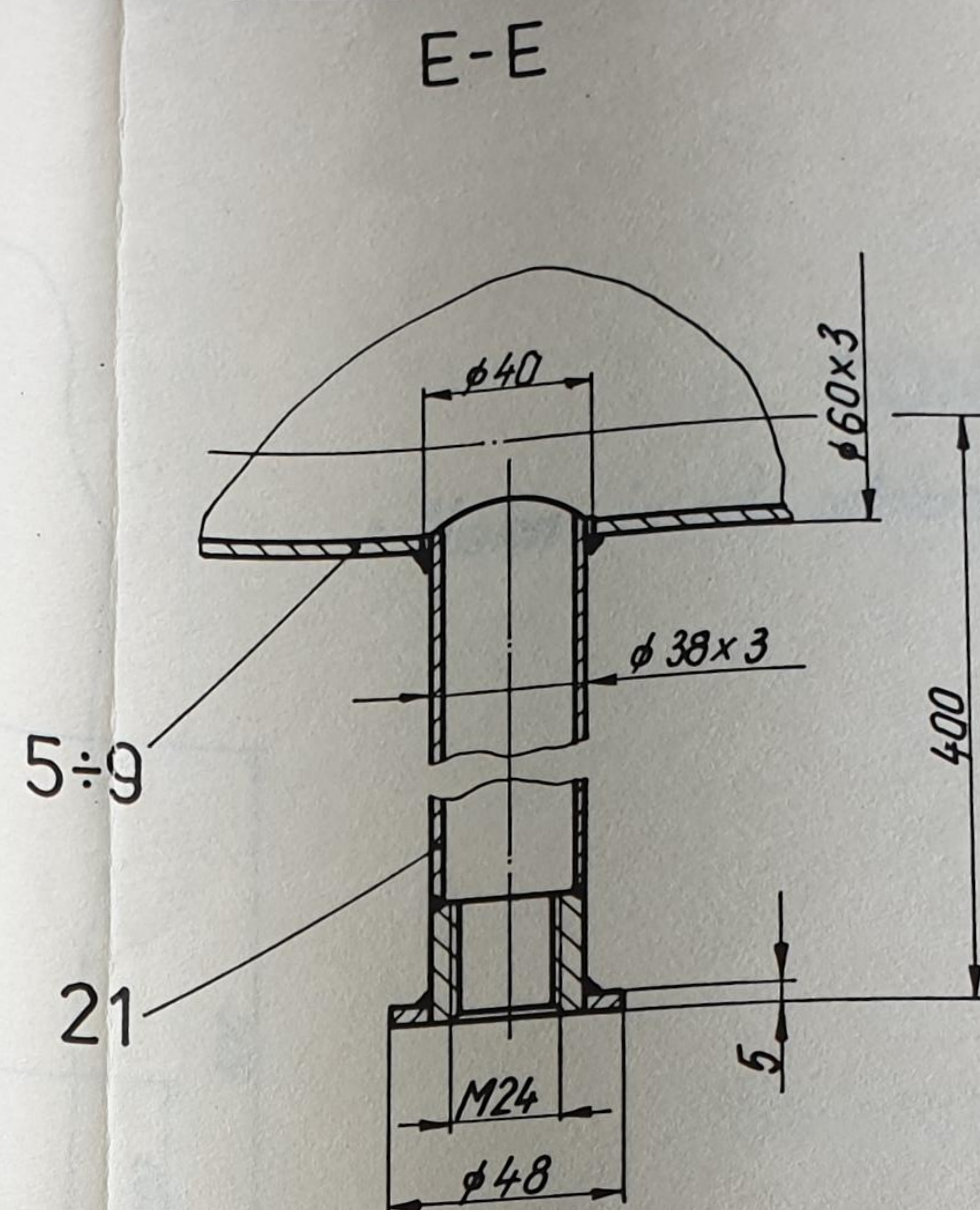


* Se prelucurează după forma corpului la capete.

Poz.	Denumirea	Nr. des. sau STAS	Buc.	Material	Obs.	Masa netă
22	Guseu B 100x150x10	R 2037-0	26	OL 37.1		0,72
21	Racord vertical tip IV	AP 94-090-4B-18	120	Subans.		0,992
20	Racord vertical tip III	AP 94-090-4B-18	6	Subans.		0,932
19	Racord vertical tip II	AP 94-090-4B-18	2	Subans.		0,882
18	Racord vertical tip I	AP 94-090-4B-18	2	Subans.		0,872
17	Întărire LT 80x10x1487	AP 94-090-4B-17	4	OL 37.1		9,4
16	Întărire LT 80x10x1425	AP 94-090-4B-16	4	OL 37.1		9,0
15	Întărire LT 80x10x1295	AP 94-090-4B-13	4	OL 37.1		8,2
14	Întărire LT 80x10x1066	AP 94-090-4B-13	4	OL 37.1		6,7
13	Întărire LT 80x10x649	AP 94-090-4B-13	4	OL 37.1		4,1
12	Întărire	AP 94-090-4B-12	2	OL 37.1		12,8
11	Semibridă	detaliu	40	OL 37.1		0,65
10	Sustinere U10-2885 *	—	2	OL 37.1		30,6
9	Tronson V	AP 94-090-4B-9	4	Subans.		2,22
8	Tronson IV	AP 94-090-4B-8	4	Subans.		4,11
7	Tronson III	AP 94-090-4B-7	4	Subans.		5,16
6	Tronson II	AP 94-090-4B-6	4	Subans.		5,76
5	Tronson I	AP 94-090-4B-5	4	Subans.		5,9
4	Tronson	AP 94-090-4B-4	2	Subans.		9,16
3	Reductie	AP 94-090-4B-3	2	Subans.		10,4
2	Teavă 159x6-600	AP 94-090-4B-2	1	OLT 35		13,58
1	Racord Pn10 Dn150	AP 94-090-4B-1	1	Subans.		67,1
Masa netă: 621,7 kg						
Scara: —						
Data: XII-1994						
Proiectat Ing Rosca C. desen						
Desenat Iacob M. 10/						
Verificat Ing Dobrita A. 10/						
Contr. STAS Ing Dobrita D. 10/						
Aprobat Ing Dobrita L. 10/						
Societatea comercială AXOR PRODEXIM s.r.l. Bucuresti						
Inlocuiește des. nr. 1/2						
Nr. inventar.						
COLECTOR Ø 3000						

Arizată
15

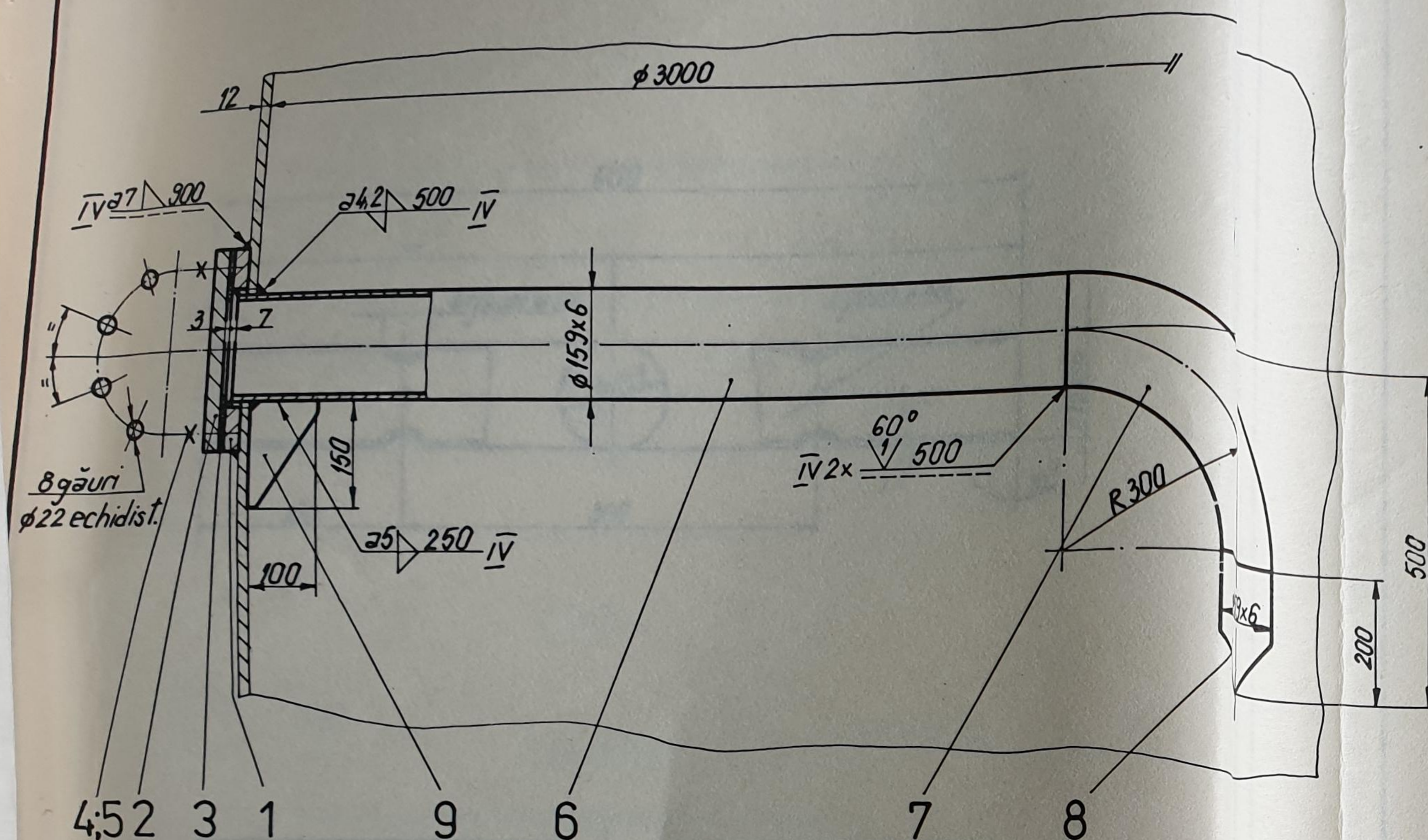


Poz.11

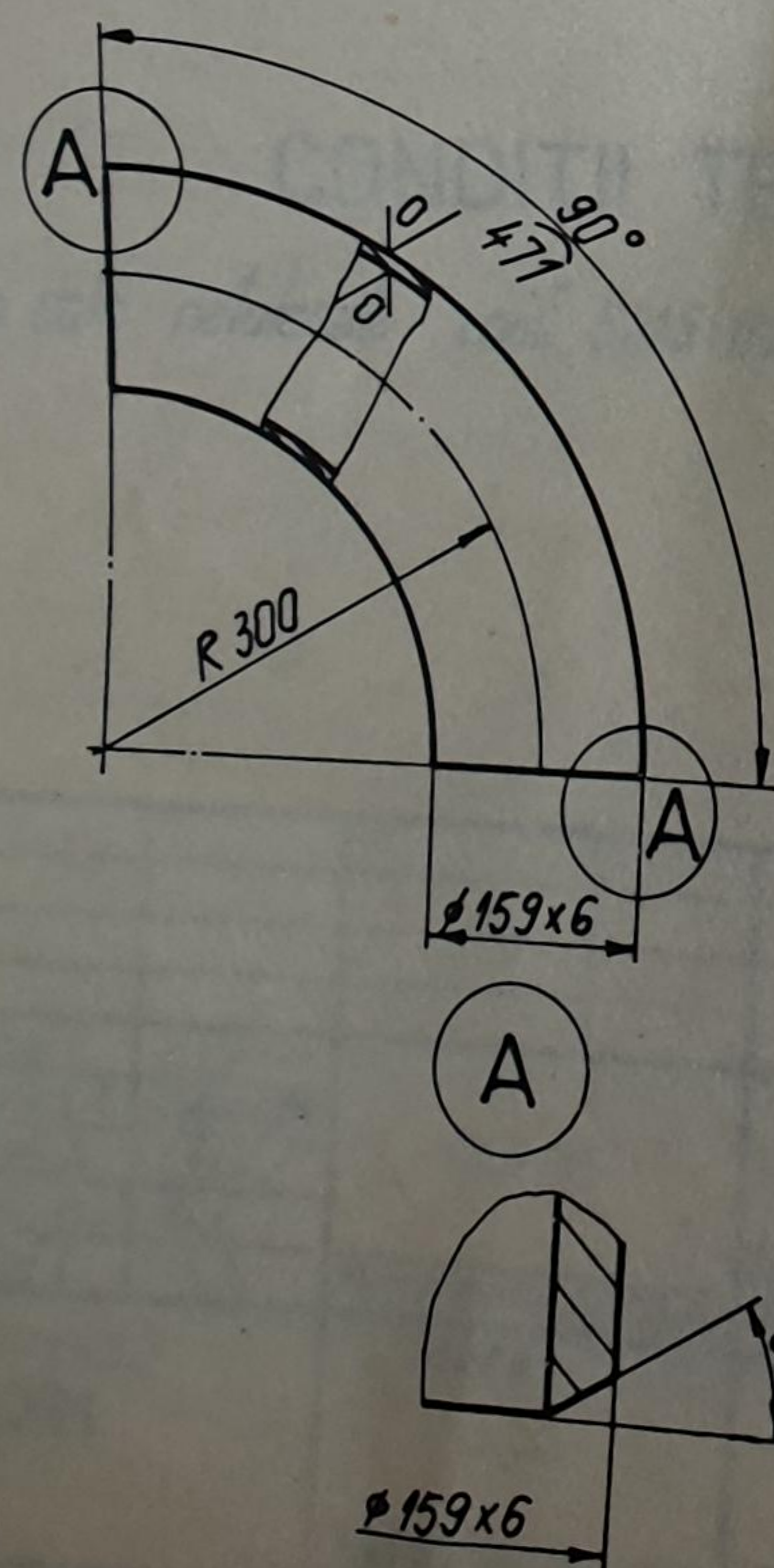
-
- Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions and features:
- Overall height: 140
 - Overall width: 50
 - Top horizontal edge: 75
 - Top right corner: 5
 - Top right corner chamfer: 5x45
 - Bottom horizontal edge: 50
 - Bottom left corner: 30
 - Bottom right corner: R30
 - Note: Gros. 10 mm

Poz. 18 - corespunde diametrul $\phi 159 \times 6$.
 Poz. 19 - corespunde elementului tronconic
 Poz. 20 - corespunde diametrul $\phi 108 \times 4$
 Poz. 21 - corespunde diametrul $\phi 60 \times 3$

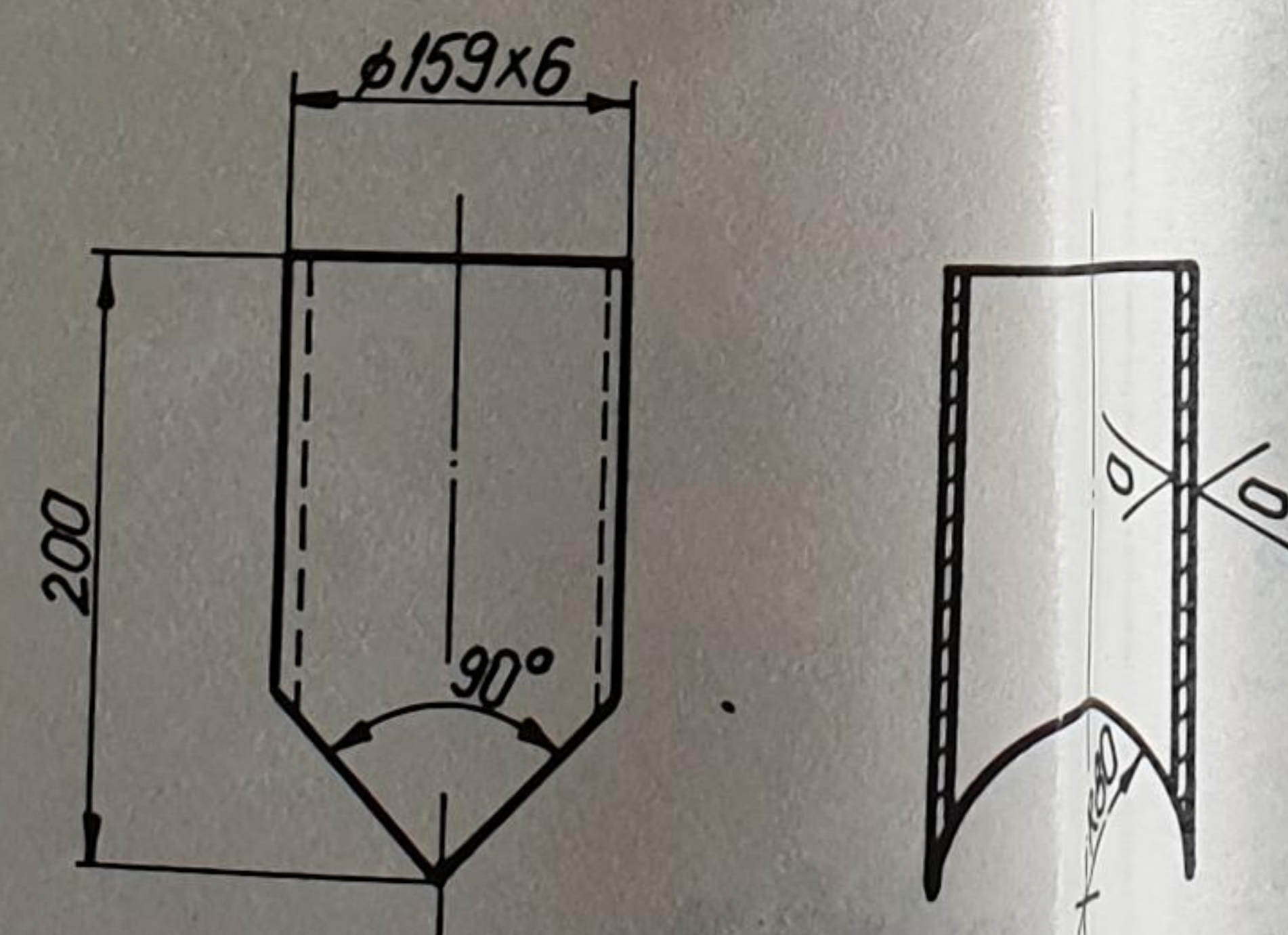
Proiectat	Ing Roșca C.	chra	Hing	AP-94-090-4B	2/2
Desenat	Dobanici T.	claustru			
Verificat	Ing Dobrită A.	Qu 5			
Contr. STAS	Ing Dobrită D.	15			
Aprobat	Ing Dobrită L.	11			
Societatea comercială AXOR PRODEXIM s.r.l București			Masa netă: 621,7 kg	Inlocuieste des. nr. Nr. inventar:	
			Scara: —	COLLECTOR Ø3000	
			Data: XII-1994	SUBANSAMBLU	



Poz.7



Poz.8



CONDIȚII TEHNICE

1. Abateri la cote netolerate conf. STAS 1111-86 cls. 2.

Poz	Denumirea	Nr. desen sau STAS	Buc.	Material	Observații	M.netă kg/buc.
9	Guseu B 100x150x10	R 2037-0	1	OL 37.1		0,72
8	Teavă $\phi 159 \times 6 - 200$	detaliu	1	OLT 35		4,53
7	Cot	detaliu	1	OLT 35		10,7
6	Teavă $\phi 159 \times 6 - 1237$	-	1	OLT 35		28,0
5	Pulita M20	STAS 4071-89	8	5		0,064
4	Prezon M20 x80/20 T-FS	STAS 4551-80	8	OLC 35.3		0,218
3	Garnitură $\phi 200/160-3$	R 2039-0	1	cauc. 60/140		0,048
2	Flanșă Pn 10 Dn 150 (d4=0)	R 2125-0	1	K410.26		11,29
1	Flanșă Pn 10 Dn 150 tip B	R 2126-0	1	K410.26		9,47

Proiectat Ing. Roșca C.
Desenat Dobanici T.
Verificat Ing. Dobriță A.
Contr. STAS Ing. Dobriță D.
Aprobat Ing. Dobriță L.

Societatea comercială
AXOR PRODEXIM
s.r.l.
București

Masa netă: 67,1 kg

Scara:

Data: XII-1994

AP-94-090-4B-1

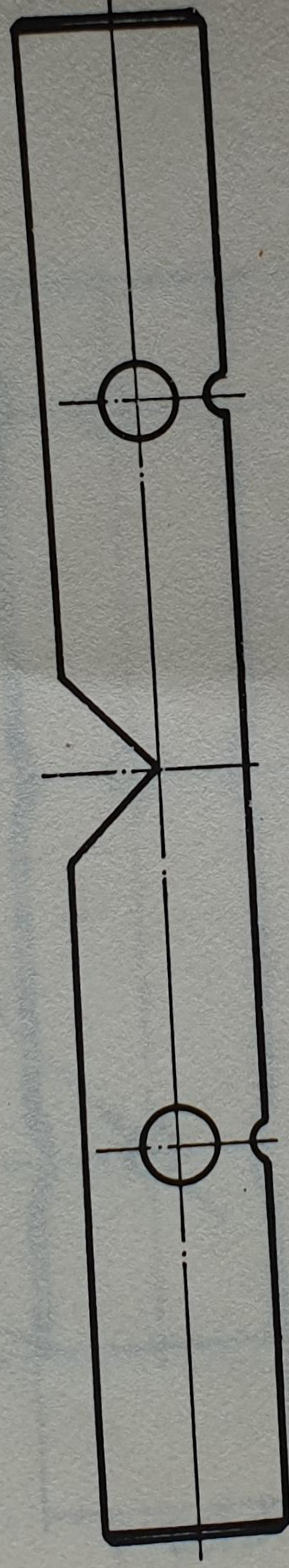
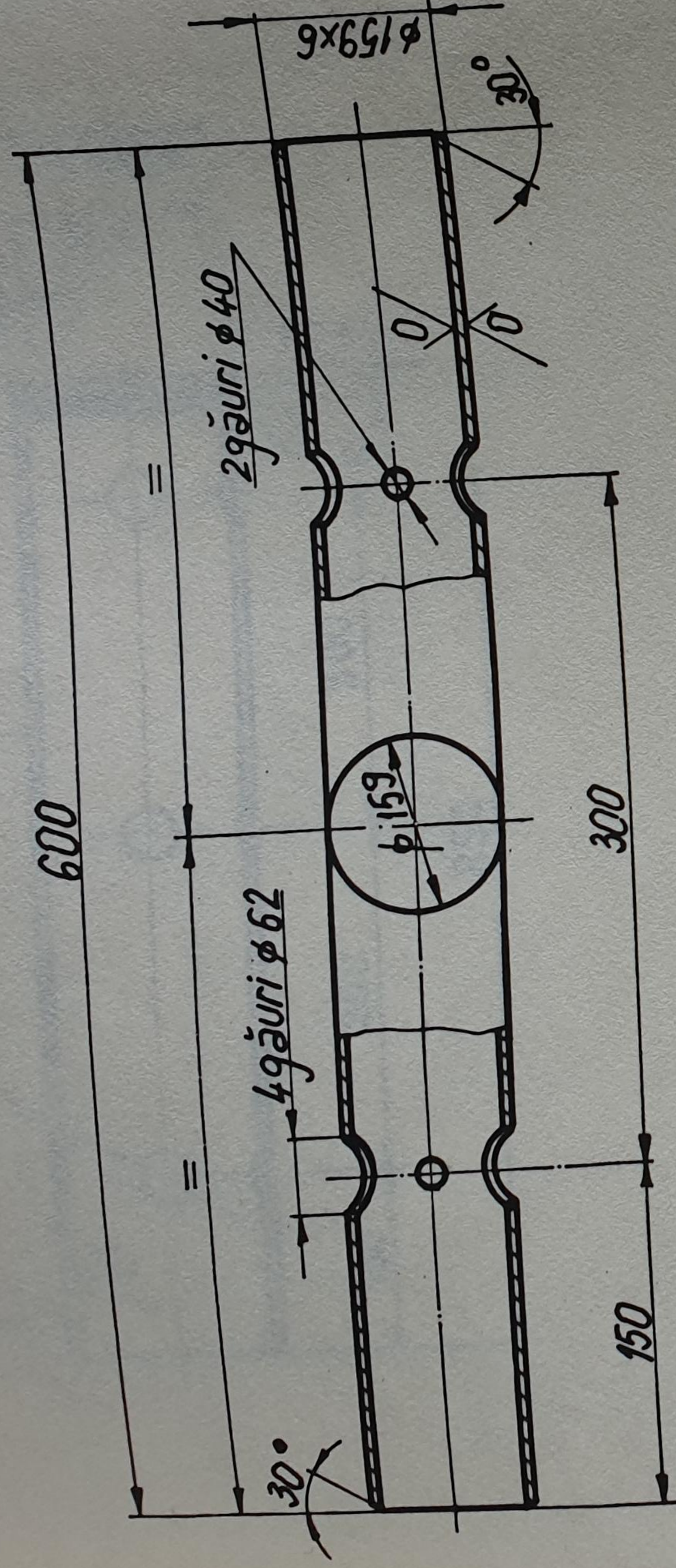
Inlocuieste des. nr.

Nr. inventar:

RACORD Pn 10 Dn 150

COLECTOR $\phi 3000$

124.20 v 2071



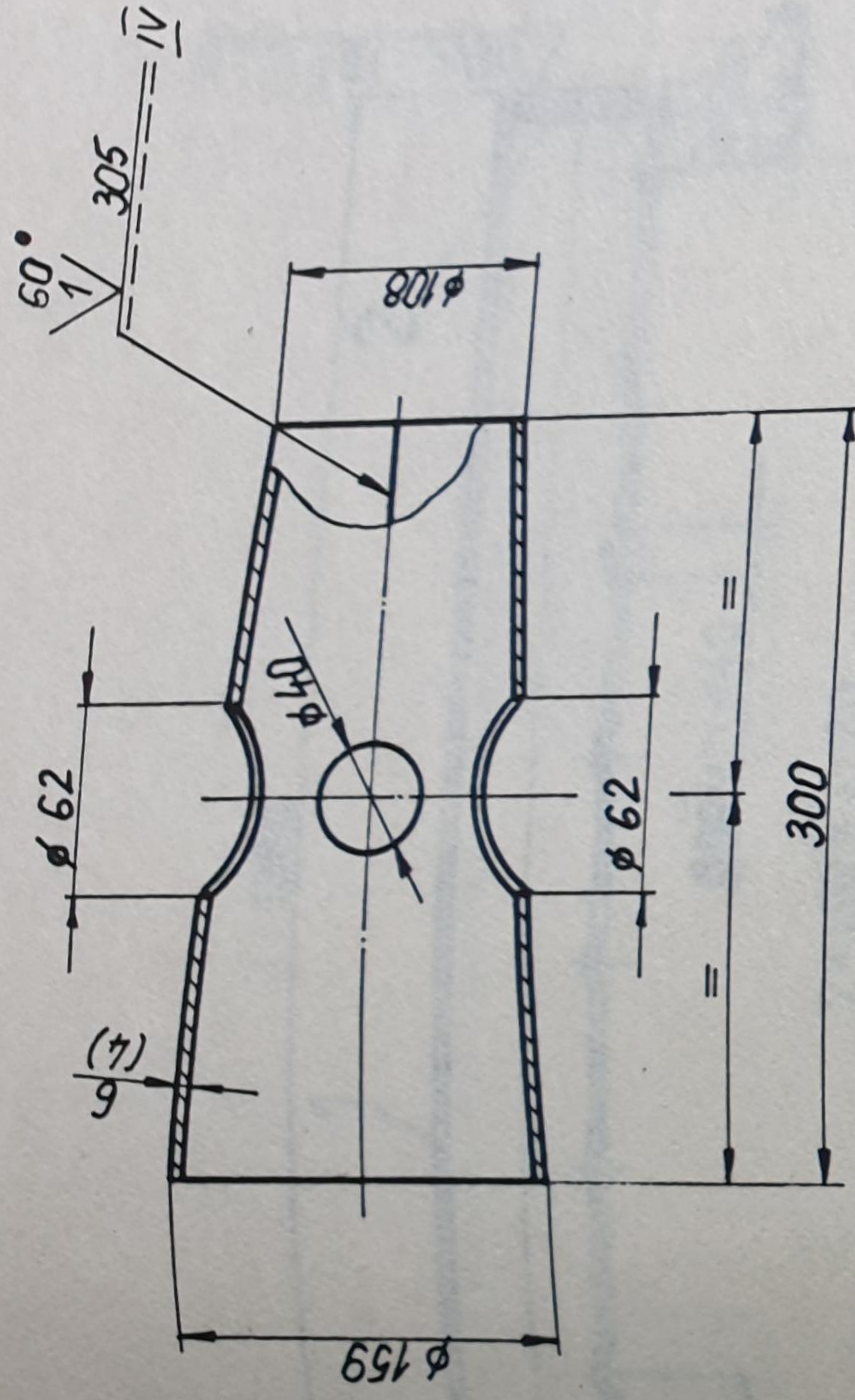
CONDITII TEHNICE

† Abateri la cote nel cratere conf. STAS 11111-86 c/s. 2.

50°
pe zădărnici

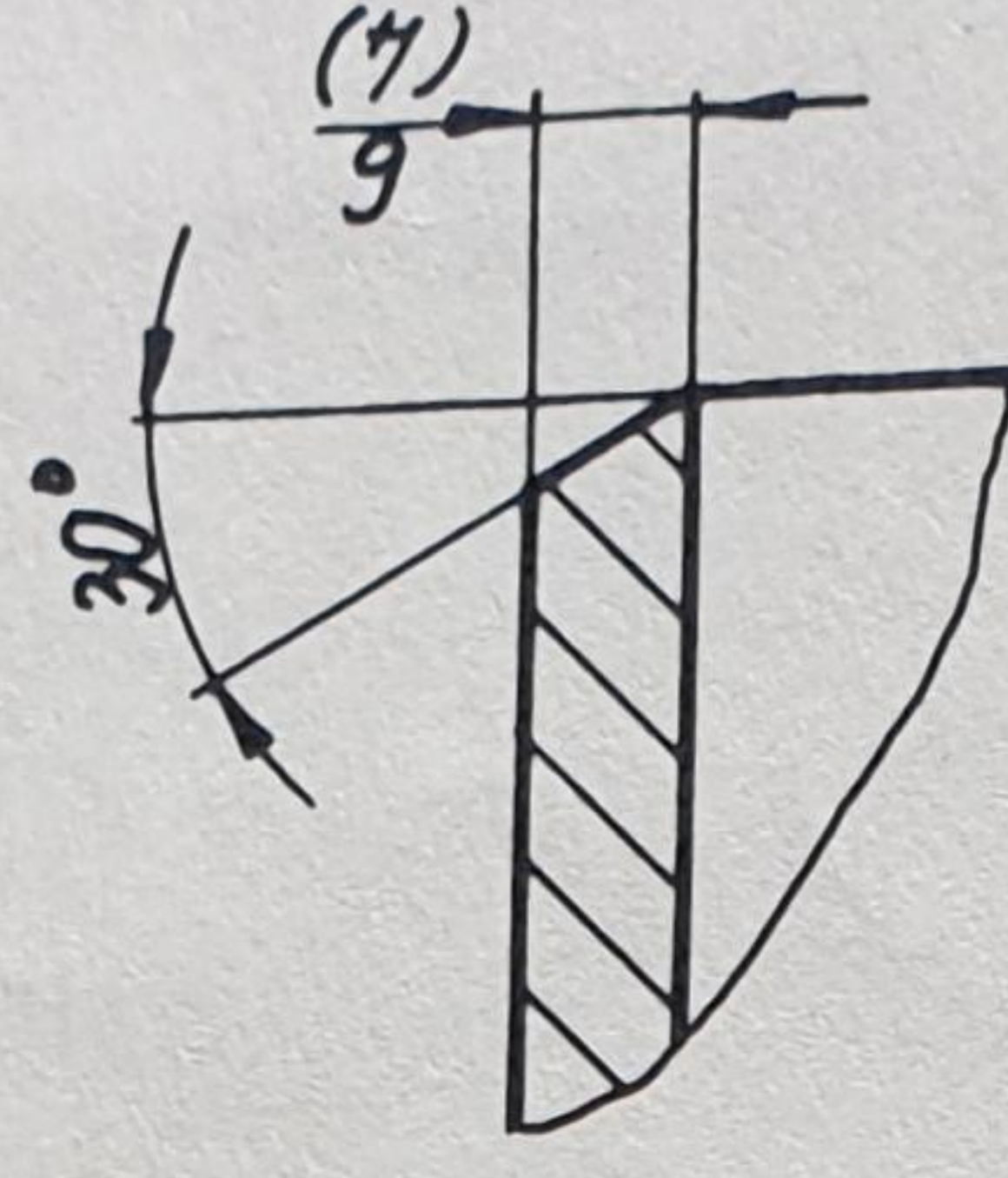
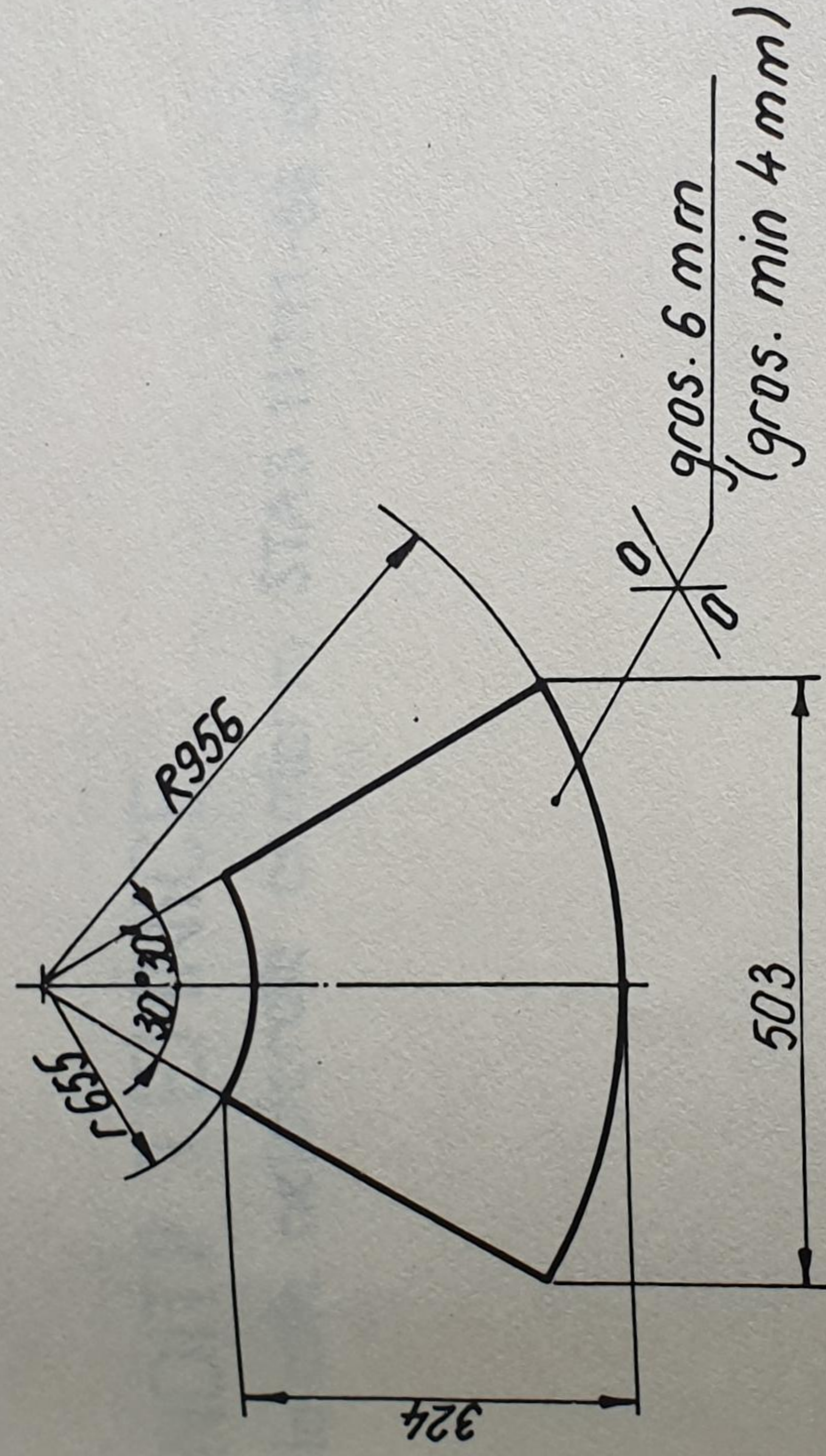
colectat	Ing. Roșca C.	Clara
esenat	Dobanici T.	Debarbut
erificat	Ing. Dobriță A.	KL
intr. STAS	Ing. Dobriță D.	KS
probat	Ing. Dobriță L.	Q
Societatea comercială AXOR PRODEXIM S.r.l. București		
OLT 35		
Masa netă: 13,58 kg		
Scara: —		
Data: XII-1994		
AP-94-090-4B-2		
înlocuiește des. nr.		
Nr. inventar:		
TEAVĂ Ø159x6-600		
COLECTOR Ø3000		

• Acest desen este proprietatea firmei "AXOR PRODEXIM" srl.
• Orice copie, reproducere sau rețolosițe fără acordul scris al firmei se pedepsește conform legilor în vigoare.



Desfășurata

Detaliu prelucrare capete

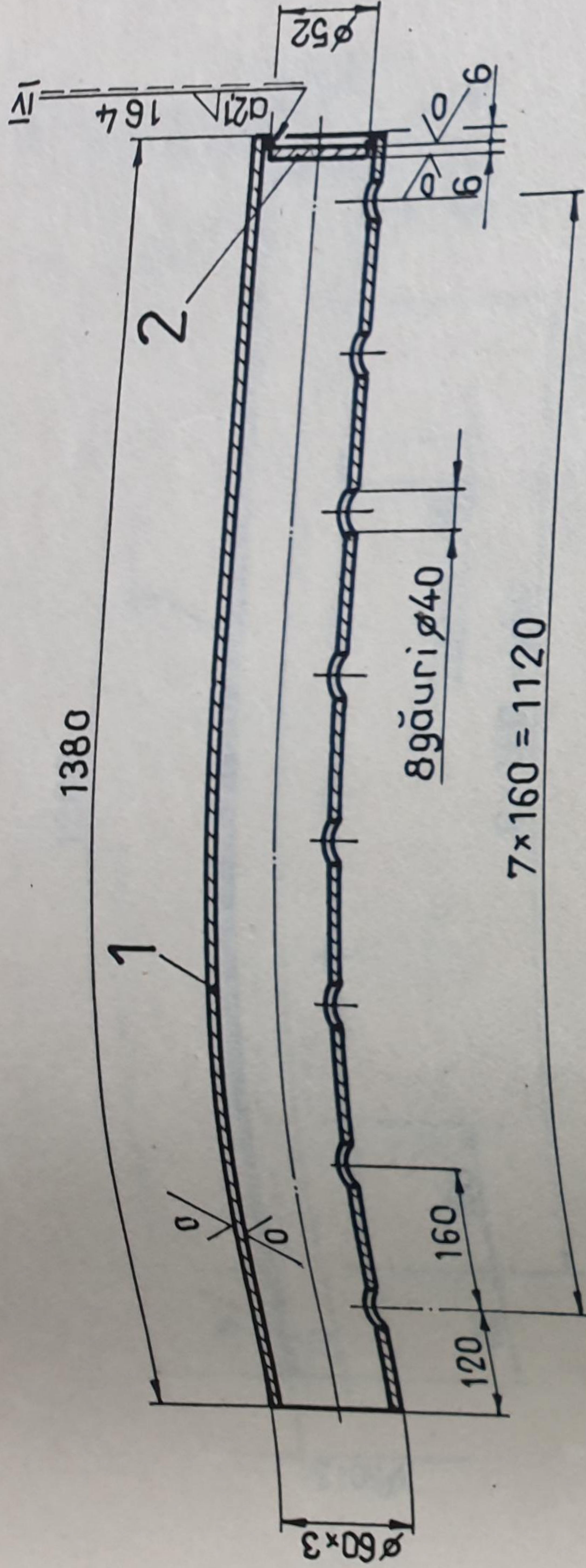


CONDITII TEHNICE:

1. Abateri la cote netolurate conform STAS 11111-86 c/s.2.

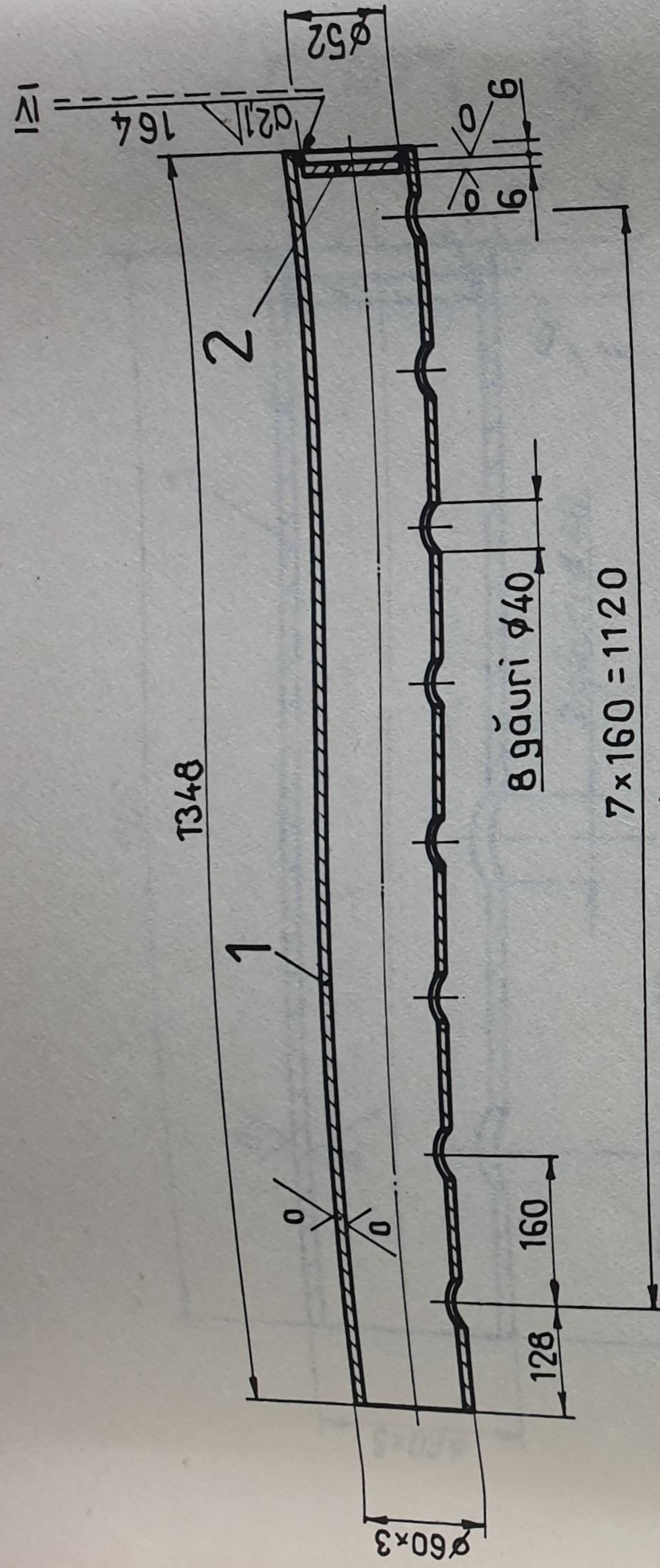
$\sqrt{50}$ pe traieturi

[illegible]



CONDITII TEHNICE

[illegible]

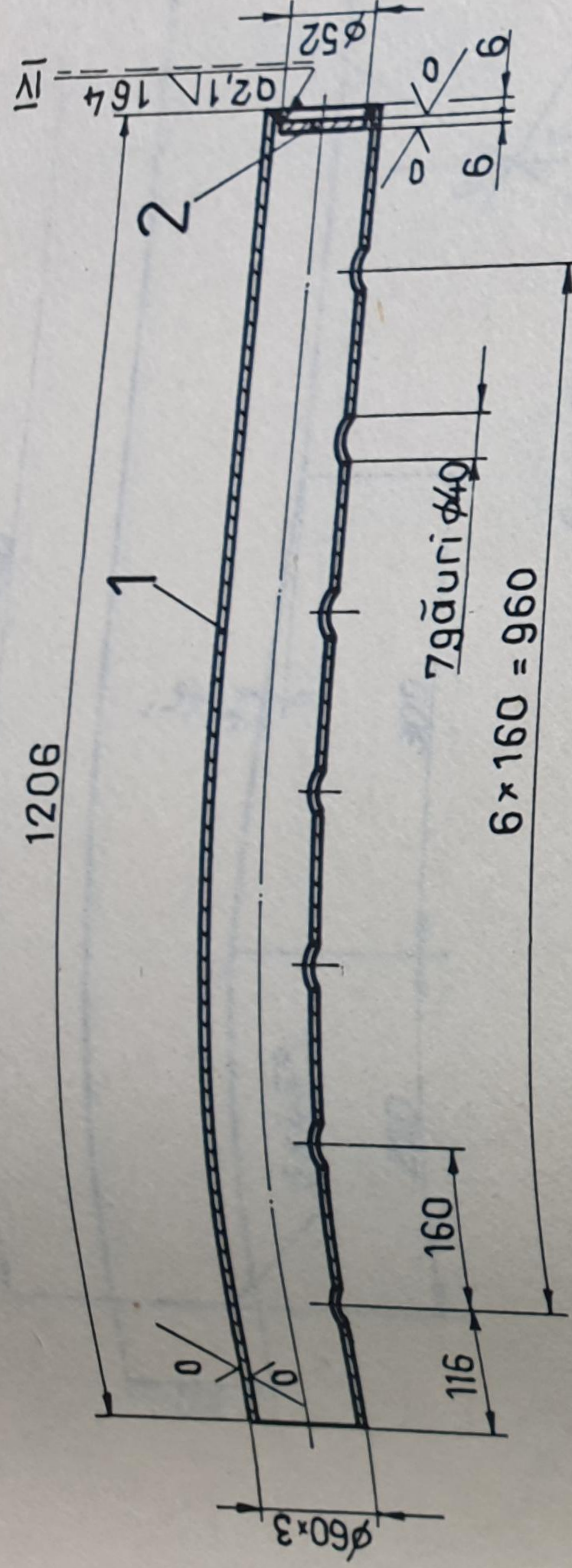


CONDITII TEHNICE

1. Abateri la cotă netolerate conform STAS 11.111-86 cls. 2

[illegible]

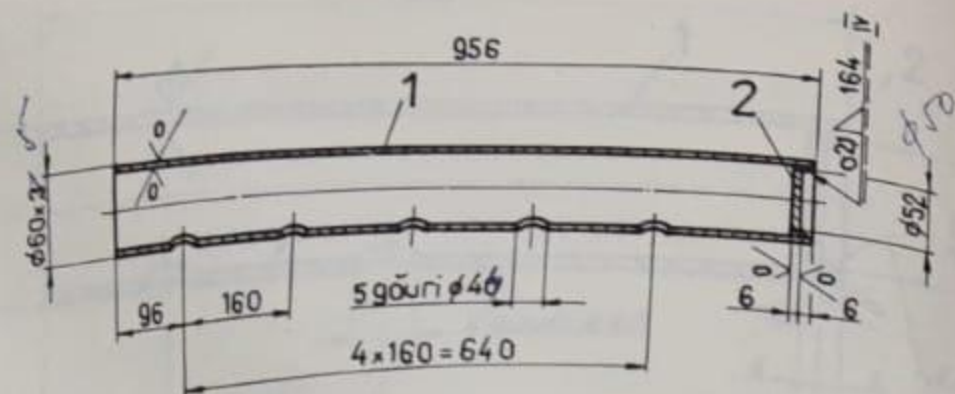
• Acest desen este proprietatea firmei "AXOR PRODEXIM" srl.
• Orice copiere, reproducere sau refolosire fără acordul scris al firmei se pedepsește conform legilor în vigoare.



CONDIȚII TEHNICE

1. Abateri la cote netolaterate conform STAS 11.111-86 cls. 2

[illegible]



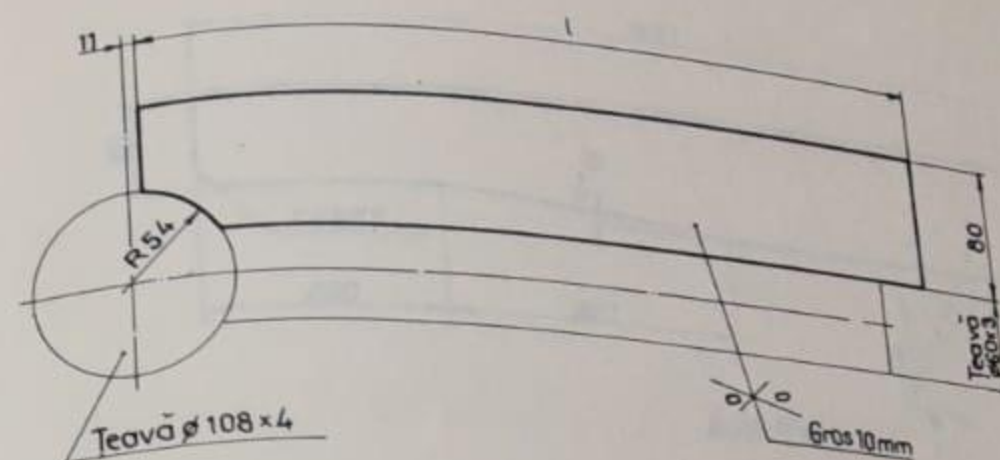
CONDIȚII TEHNICE

1. Abateri la cote netolerate conform STAS 11.111-86 cls.2

NOTA

50 pe tăieturi

Poz.	Denumirea	Nr. desen sau STAS	Buc.	Material	Observații	M. netă kg/buc
2	Sudură					
2	Capac Ø 52x6	—	1	OL 37.1		0,1
1	Teavă Ø 60x3-956	—	1	OLT 35		4,01
Proiectat Ing. Rosca C. <i>[Signature]</i> Desenat Dobanici T. <i>[Signature]</i> Verificat Ing. Dobrită A. <i>[Signature]</i> Contr. STAS Ing. Dobrită D. <i>[Signature]</i> Aprobat Ing. Dobrită L. <i>[Signature]</i>						
Masa netă: 4,11 kg Scara: — Data: XII-1994						
Inlocuiește des. nr. AP-94-090-4B-8 Nr. inventar: TRONSON IV COLECTOR Ø 3000						
Societatea comercială AXOR PRODEXIM s.r.l. București						



l	Masa netă	Observații
649	4,1	
1066	6,7	
1295	8,2	

CONDIȚII TEHNICE

1. Abateri la cote netolerate conform STAS 11.111-86 cls.2

50 pe tăieturi

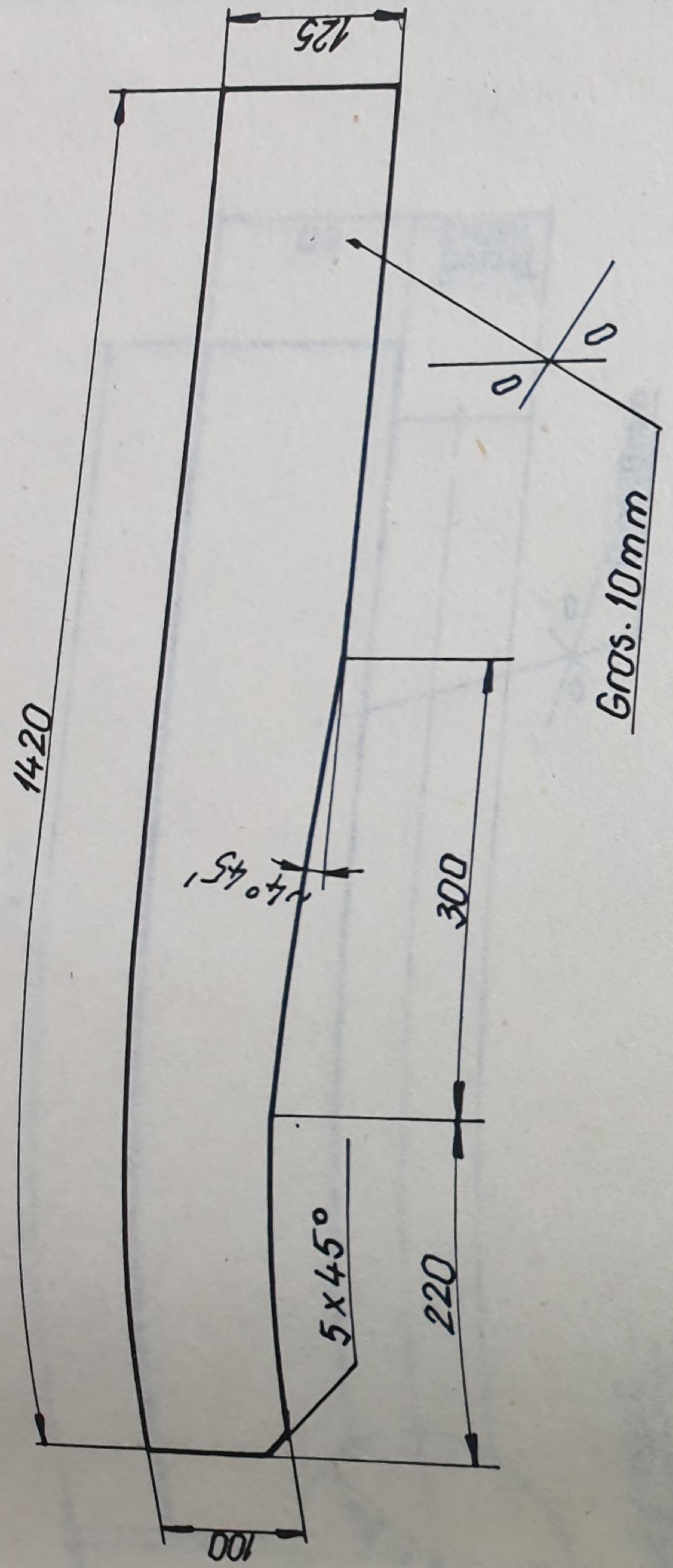
• Acest desen este proprietatea firmei „AXOR PRODEXIM” s.r.l.
 • Orice copie, reproducere sau refolosire fără acordul scris al firmei se pedepsește conform legilor în vigoare.

Proiectat Ing. Rosca C. <i>[Signature]</i>	OL 37.1	AP-94-090-4B-13
Desenat Dobanici T. <i>[Signature]</i>		
Verificat Ing. Dobrită A. <i>[Signature]</i>		
Contr. STAS Ing. Dobrită D. <i>[Signature]</i>		
Aprobat Ing. Dobrită L. <i>[Signature]</i>		
Masa netă: tabel kg Scara: — Data: XII-1994		
Inlocuiește des. nr. AP-94-090-4B-13 Nr. inventar: ÎNTĂRIRE LT 80x10-1 COLECTOR Ø 3000		
Societatea comercială AXOR PRODEXIM s.r.l. București		

București

Data: XII-1994

COLECTOR Ø 3000



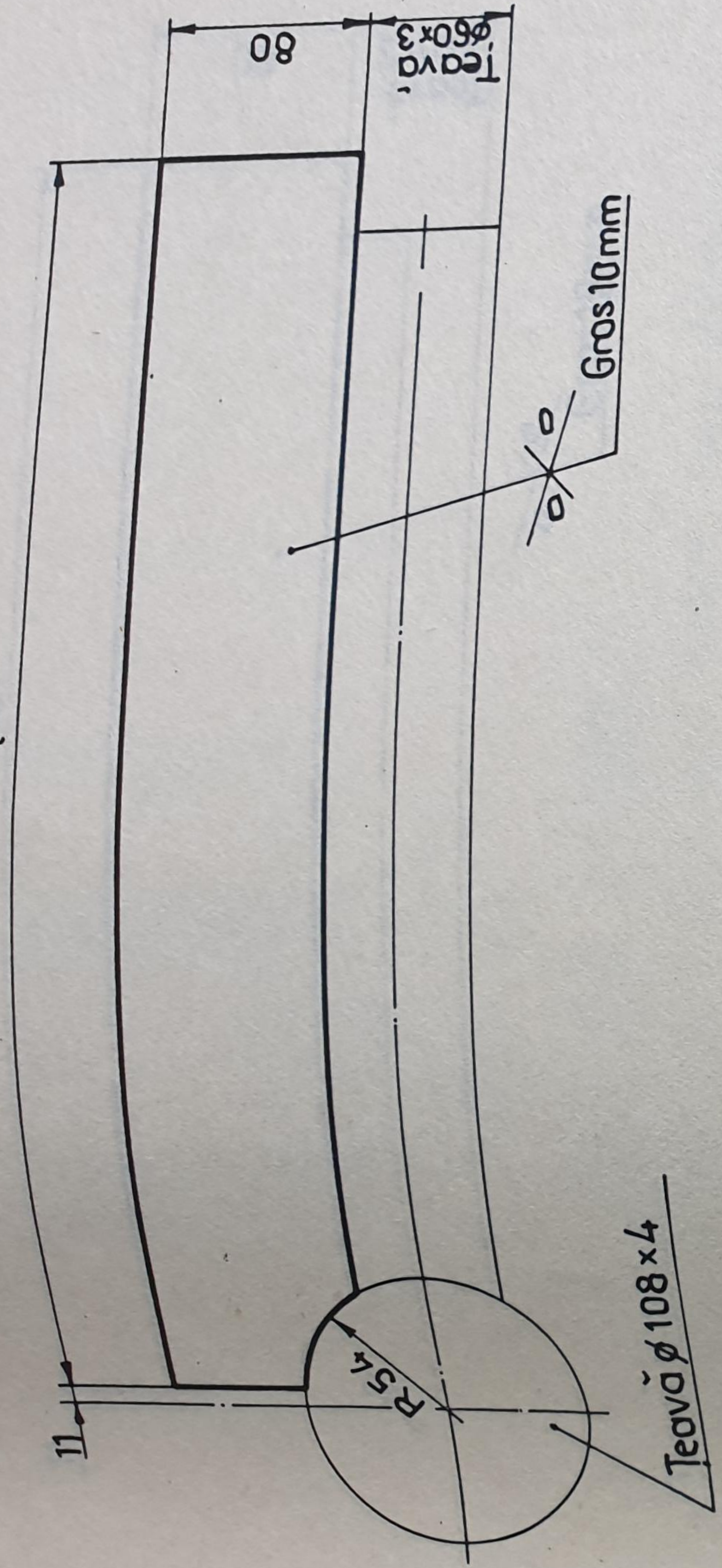
NOTĂ:

1. Abateri la cote netolerate conf. STAS 1111-86 c/s.2.

• Orice copie, reproducere sau refolosire fără acordul scris al firmei se pedepsește conform legilor în vigoare.

50 / pe tăieturi

Proiectat	Ing. Roșca C.	Ch. per.
Desenat	Craitoru F.	du
Verificat	Ing. Dobriță A.	du
Contr. STAS	Ing. Dobriță D.	du
Aprobat	Ing. Dobriță L.	du
Societatea comercială AXOR PRODEXIM S.r.l. București		
OL 37.1		Masa netă: 12,8 kg
Scara: —		
Data: XII-1994		Colector φ 3000
AP-94-090-4B-12		Inlocuiește des. nr. Nr. inventar:



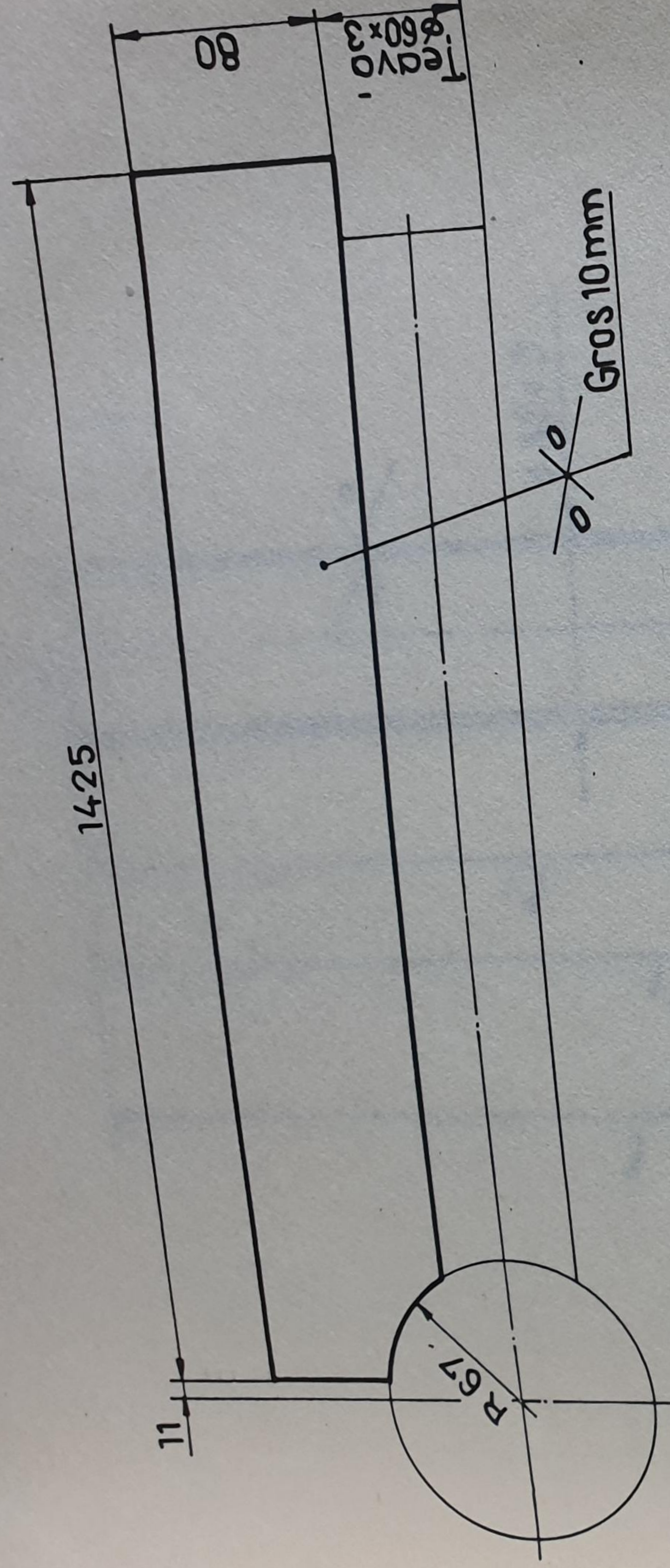
l	Masa netă	Observații
649	4,1	
1066	6,7	
1295	8,2	

CONDIȚII TEHNICE

1. Abateri la cote netolerate conform STAS 11.111-86 cls.2

50
pe tăieturi

Proiectat Ing. Roșca C.	OL37.1	AP-94-090-4B-13
Desenat Dobanici T.		
Verificat Ing. Dobriță A.		
Contr. STAS Ing. Dobriță D.		
Aprobat Ing. Dobriță L.		
Societatea comercială AXOR PRODEXIM S.r.l. București	Masa netă: tabel kg	Inlocuiește des. nr.
	Scara: —	Nr. inventar:
		COLECTOR Ø 3000
		DATA: XII-1994



CONDIȚII TEHNICE

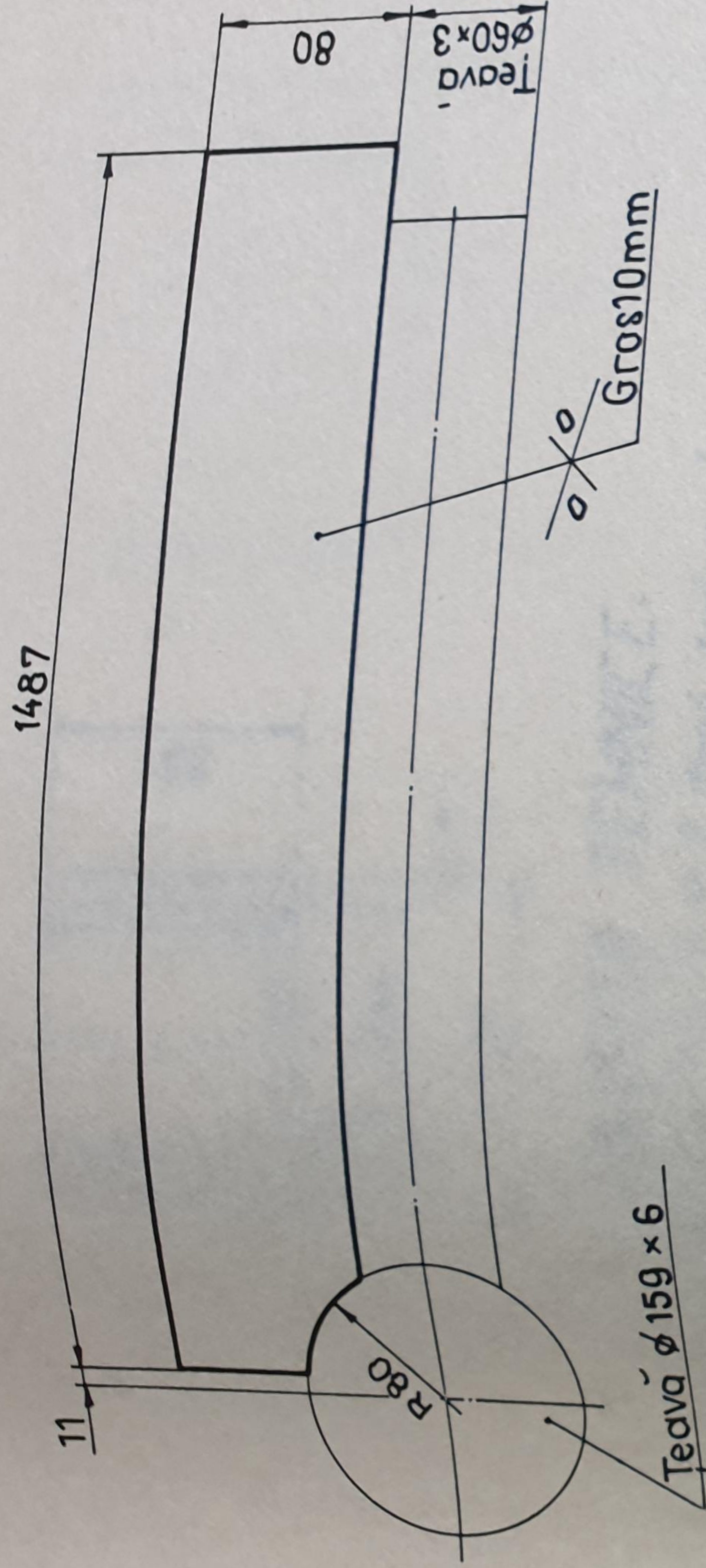
- # CONDIIII I EHNICE
1. Abateri la cate netolerate conform STAS 11.111-86 c/s.2

firmei "AXOR PRODEXIM" srl.
refolosire fara acordul scris.
a vinzare.

pe tăieturi

50

Proiectat	Ing. Roșca C.	OL 37.1	AP-94-090-4B-16
Desenat	Dobanici T.	Inlocuiește des. nr. Nr. inventar:	
Verificat	Ing. Dobriță A.		
Contr. STAS	Ing. Dobriță D.		
Aprobat	Ing. Dobriță L.		
Societatea comercială AXOR PRODEXIM S.r.l. București		Scara: —	ÎNTĂRIRE LT 80x10-1425
		Data: XII-1994	COLECTOR Ø 3000



CONDIȚII TEHNICE

1. Abateri la cote netolerate conform STAS 11.111-86 cls. 2

• Acest desen este proprietatea firmei "AXOR PRODEXIM" s.r.l.
 • Orice copie, reproducere sau refolosire fără acordul scris al firmei se pedepsește conform legilor în vigoare.

pe tăieturi

50

Proiectat Ing. Roșca C. Clor
 Desenat Dobanici T. Dobanici T.
 Verificat Ing. Dobriță A. Dobriță A.
 Confr. STAS Ing. Dobriță D. Dobriță D.
 Aprobat Ing. Dobriță L. Dobriță L.

Societatea comercială
AXOR PRODEXIM
 s.r.l.
 București

OL 37.1

Masa netă: 9,4 kg

Scara: —

Data: XII-1994

AP-94-090-4B-17

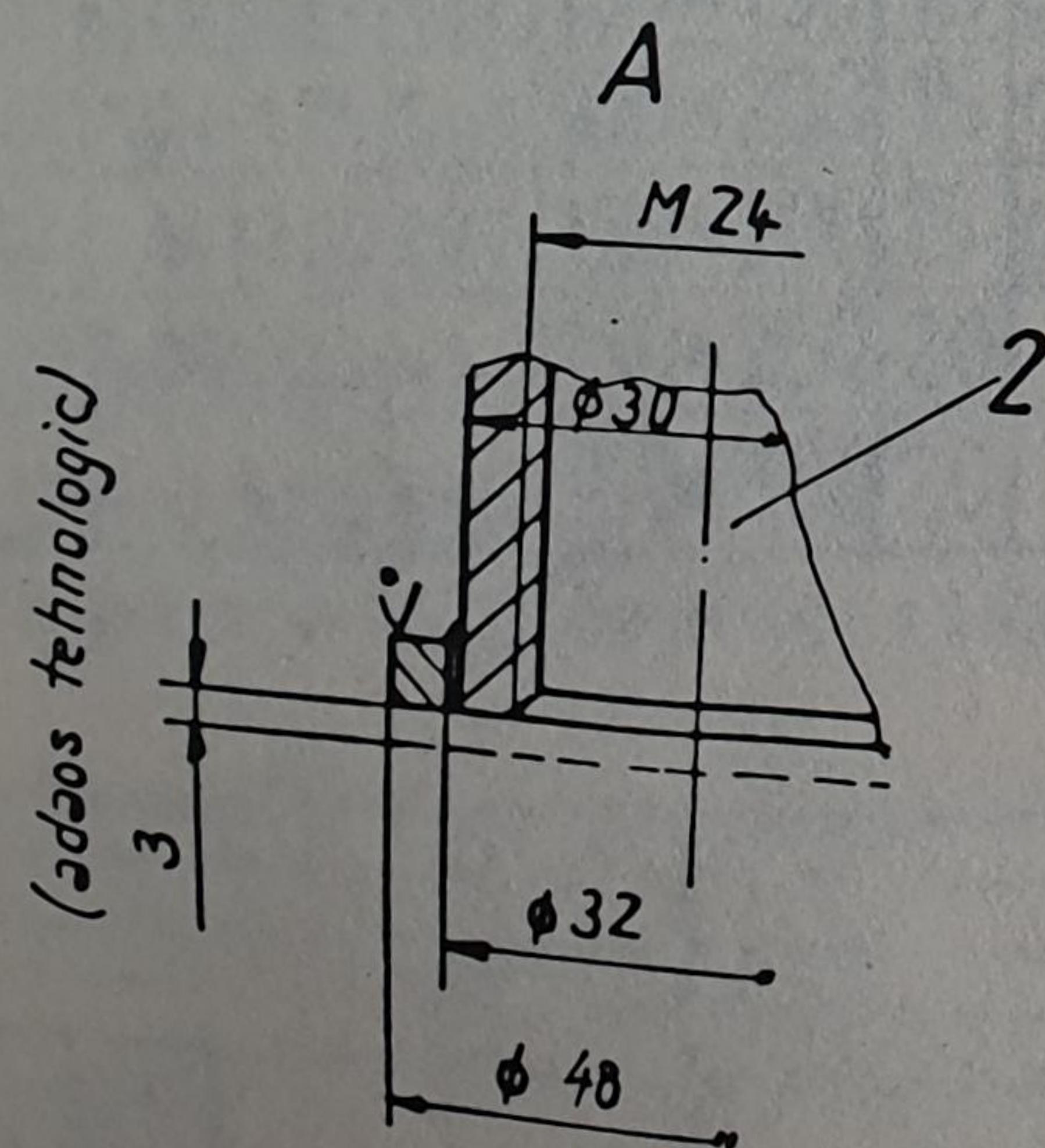
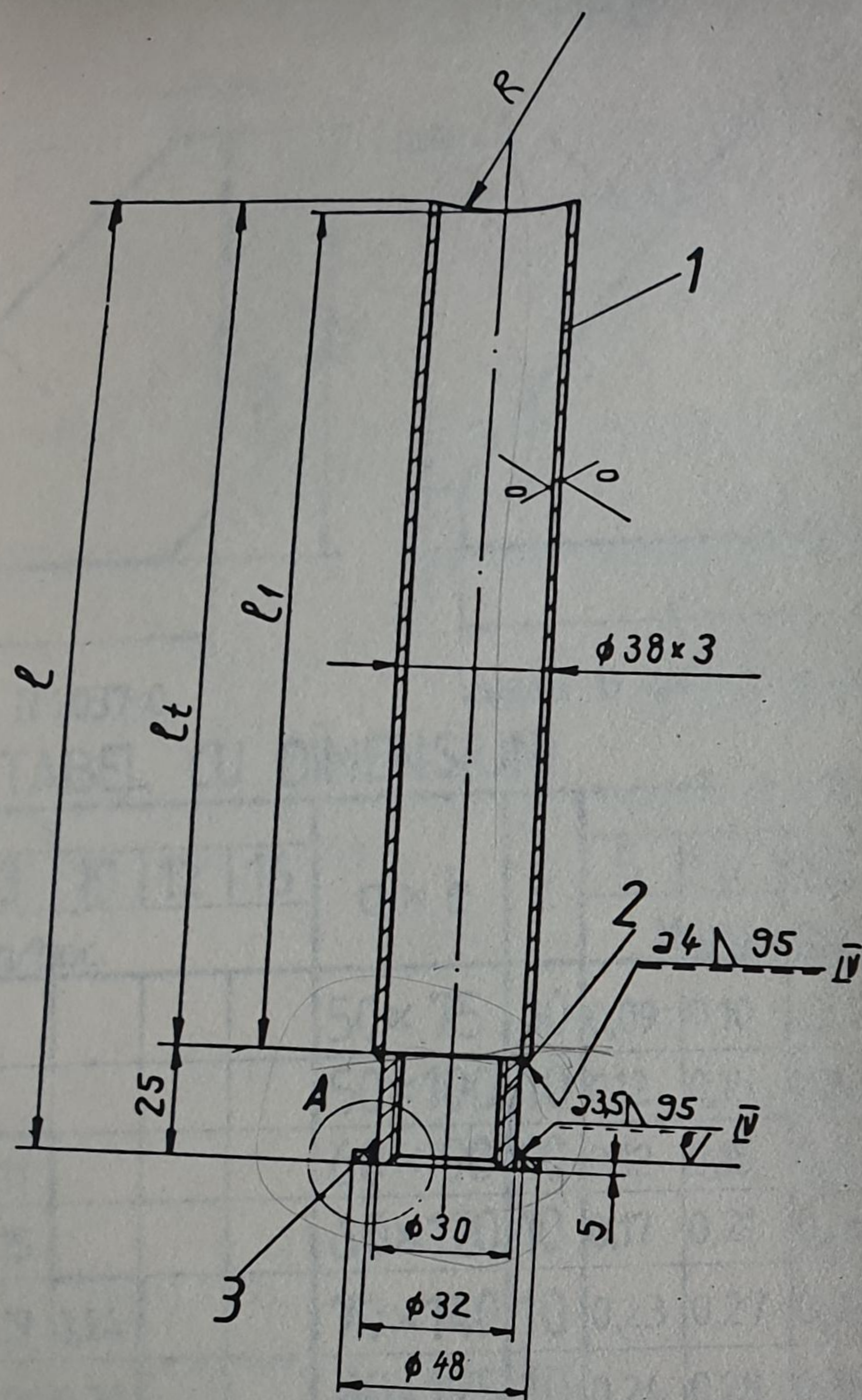
Inlocuiește des. nr.

Nr. inventar:

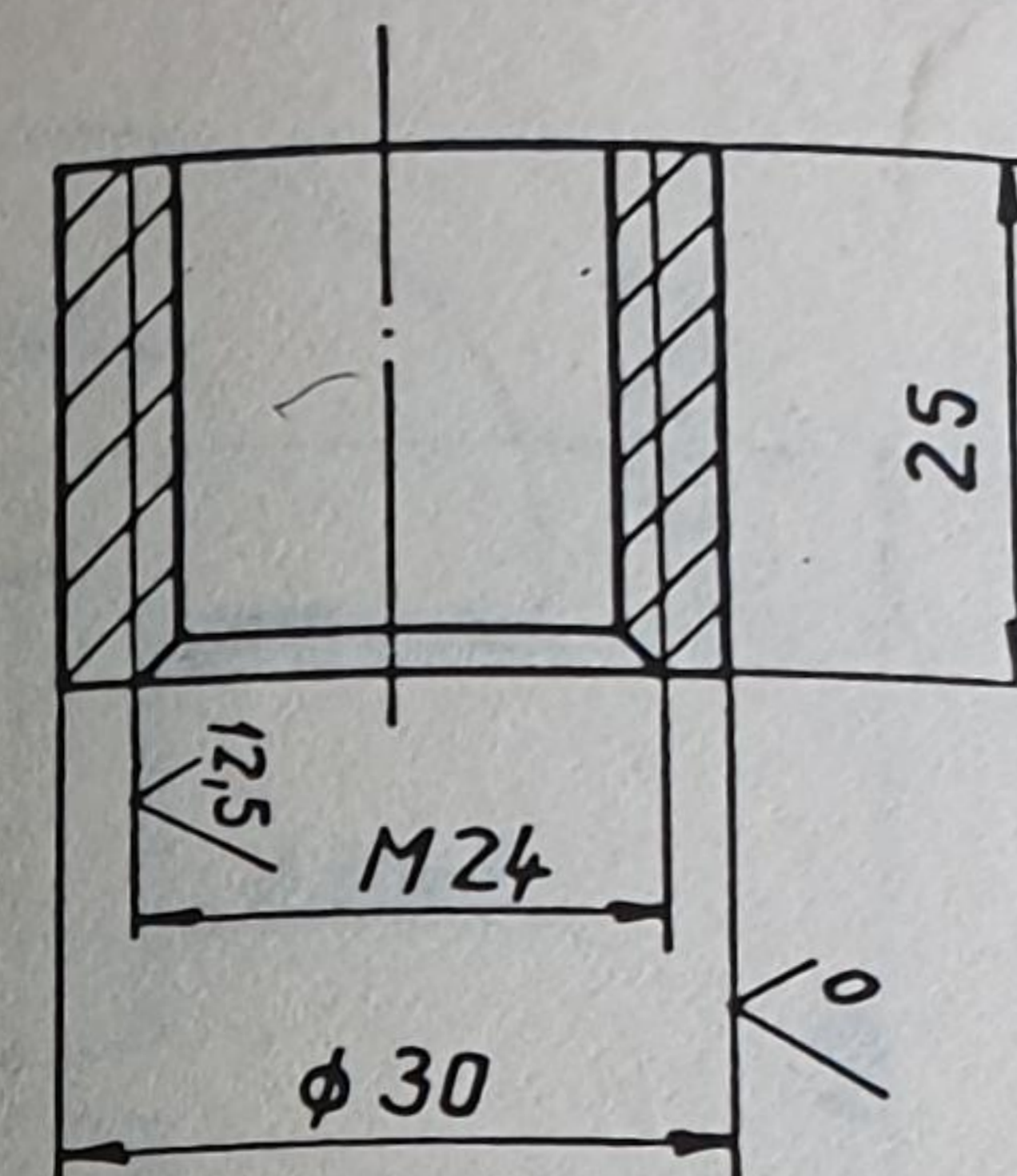
INTĂRIRE LT 80x10-1487

COLECTOR Ø 3000

12.12.2000



Poz.2



CONDITII TEHNICE:

1. Strunjire și filetare poz. 2 și 3 după sudare (vezi detaliul A).
2. Abateri la cote netolerate conf. STAS 2300-88 m S - poz. 2 și 3 și STAS 1111-86 cls. 2 - poz. 1.

TABEL CU MASE ȘI DIMENSIUNI

Tip	l_t	l_1	R	Masa netă poz. 1	l [mm]	Masa netă [Kg]
I	301	298	74	0,78	326	0,872
II	305	302	70	0,79	330	0,882
III	325	321	50	0,84	350	0,932
IV	348	340	27	0,90	373	0,992

50 pe tăieturi

Poz.	Denumirea	Nr. desen sau STAS	Buc.	Material	Observatii	Masa netă
3	Sudură					
3	Inel $\phi 48 / \phi 32-5$	—	1	OL 37.1		0,041
2	Mufa filetată	(detaliu)	1	OLC 25.5		0,051
1	Teavă $\phi 38 \times 3-l_t$	—	1	OLT 35		tabel

Proiectat Ing. Rosca C. Clorica
Desenat Ion M. M
Verificat Ing. Dobrită A. M
Contr. STAS Ing. Dobrită D. M
Aprobat Ing. Dobrită L. M

Societatea comercială
AXOR PRODEXIM
S.R.L.
București

Masa netă: tabel kg

Scara:

Data: XII - 1994

AP-94-090-4B-18

Inlocuieste des. nr.

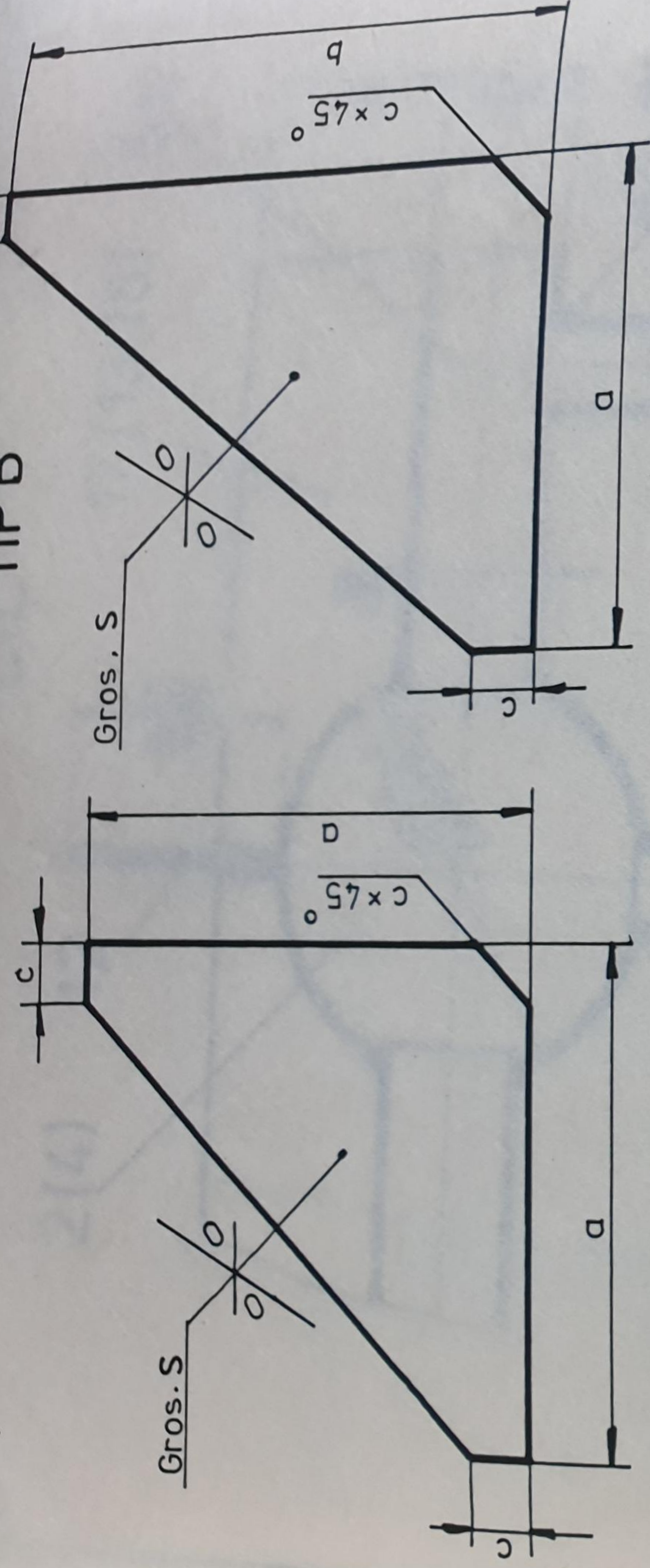
Nr. inventar:

RACORD VERTICAL TIP

Colector $\phi 3000$

TIP A

TIP B



NOTARE: Guseu A a-s R 2037-0

Guseu B a x b-s R 2037-0

TABEL CU DIMENSIUNI

a	c	S						a × b	c	S					
		5	6	8	10	12	16			5	6	8	10	12	16
		Masa kg/buc.								Masa kg/buc.					
40	10	0,044	0,054					50 × 75	10	0,09	0,10	0,15			
45	10	0,056	0,067					50 × 100	10	0,12	0,15	0,20			
50	10	0,068	0,08	0,11				60 × 90	10	0,12	0,15	0,20	0,24		
60	10	0,09	0,10	0,15				60 × 120	10	0,17	0,21	0,28	0,35		
70	10	0,12	0,14	0,19	0,24			70 × 140	10	0,23	0,27	0,37	0,46	0,56	
80	10	0,16	0,19	0,25	0,31			80 × 125	10	0,24	0,28	0,38	0,47	0,57	
100	10	0,24	0,28	0,38	0,47	0,57		80 × 160	10	0,30	0,37	0,49	0,61	0,74	0,98
120	15	0,38	0,45	0,61	0,76	0,91	1,21	100 × 150	15	0,37	0,44	0,58	0,72	0,87	1,16
150	15	0,52	0,62	0,83	1,04	1,25	1,66	100 × 200	15	0,48	0,58	0,77	0,96	1,15	1,34
200	20	0,92	1,00	1,47	1,84	2,20	2,97	120 × 200	15	0,60	0,72	0,91	1,20	1,45	1,95
250	20		1,87	2,22	2,80	3,34	4,45	150 × 250	20		1,07	1,42	1,78	2,14	2,84
300	20				3,30	4,12	4,95	150 × 300	20			1,70	2,12	2,55	3,42

Observație: Abateri de execuție la cotele a; b; c = ± 2 mm

pe tăietur
100

Proiectat Ing. Rosca C.															
Desenat															
Verificat Croitoru F.															
Contr. STAS															
Aprobat Ing. Dobriță A.															
Ing. Dobriță D.															
Ing. Dobriță L.															
Societatea comercială AXOR PRODEXIM S.r.l. București															
Masa netă: tabel kg	0L 37,1														
Scara:	—														
Inlocuiește des. nr.															
Nr. inventar:															
GUSEU															
Data: VIII-1003															

nm9